

Beschreibung

Seilrollen aus mittig geöffnetem und kalt verformtem Blech zur Ausführung der Rille. Entsprechend DIN/FEM-Normen.

Werkstoffe (Stahl):

- Flansch: S355J2G3
- Nabe: St52.0

Normhärten: 200-250 HB (größere Härten gemäß Auftrag).

Gesandstrahlt.

Standardenschutz: Grundierung.
(Andere Schutzschichten gemäß Auftrag).

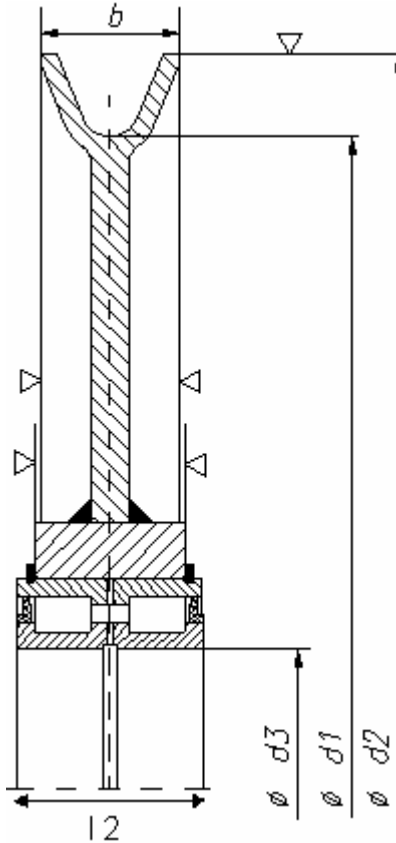
Verhältnis: D1 ca. 19 x Seildurchmesser.

Rollenlager Serie SL04.

Technische Daten

SEILROLLE	GRUPPE	LAST	Ø SEIL	d1	d2	d3	l2	b
1	M4	16	24	430	505	100	67	65
	M5	12,5						
	M6	10						
2	M4	20	26	470	550	100	67	71
	M5	16						
	M6	12,5						
3	M4	25	29	520	610	110	80	80
	M5	20						
	M6	16						

*Im Rahmen von Spezialaufträgen können Seilrollen anderer Abmessungen gefertigt werden.



Seilrollen Ausführung A mit Rollenlager, Einbau Y

Daten zum durchzuführen

- * 1- Durchmesser im Rillengrund. d_1 (mm) _____
- * 2- Seildurchm. (mm) _____
- * 3- Lager _____
- * 4- Triebwerksgruppe (FEM/DIN) _____
- * 5- Seilzug (Kn) _____
- * 6- Hubgeschwindigkeit (m/min) _____
- ** 7- Umschlingungswinkel Seilrolle ($^\circ$) _____ (180 $^\circ$)
- ** 8- Seilablenkung ($^\circ$) _____ (4 $^\circ$)

* Diese Daten sind zur Ausarbeitung eines Angebots unbedingt erforderlich.

** Defaultwerte, im Feld bestätigen oder anderen Wert spezifizieren.

Andere Daten

** 9- Gehärtet (HB) _____ (200-250 HB)

** 10- Anstrich _____ Grundierung

Andere Anforderungen
